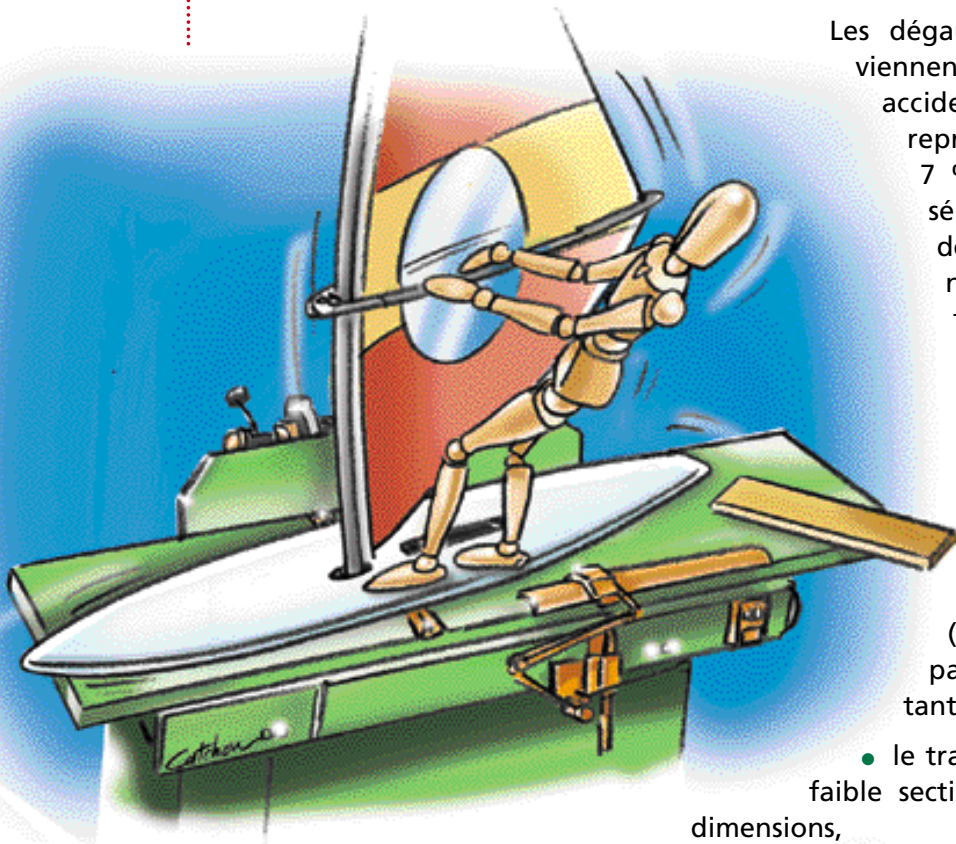


Ecole • Entreprise • Prévention

Dégauchisseuse

► a. description des principaux risques



Les dégauchisseuses interviennent dans 13 % des accidents machines et représentent environ 7 % des rentes versées dans le cadre des accidents survenus lors de l'utilisation des machines à bois.

Parmi les facteurs qui sont à l'origine des accidents, on trouve :

- le rejet de la pièce travaillée (profondeur de passe trop importante, nœuds morts),
- le travail des pièces de faible section ou de petites dimensions,
- l'instabilité des pièces de grandes dimensions (dressage des chants de panneaux...).

► b. renseignements utiles

■ Moyens d'action

L'analyse des accidents survenus sur les dégauchisseuses montre l'importance du rôle joué par le matériel (équipements de sécurité, accessoires...) mais également par les conditions d'installation et d'utilisation (environnement de la machine, etc.).

On constate cependant que même correctement équipée et installée, cette machine particulièrement dangereuse ne peut être utilisée par n'im-



porte qui. La connaissance des risques, des techniques d'utilisation et des modes opératoires est absolument nécessaire pour permettre au personnel de travailler dans des conditions acceptables de sécurité.

Ceci implique une bonne formation initiale des opérateurs et éventuellement des rappels car de mauvaises habitudes ou des modes opératoires improvisés et dangereux peuvent rapidement apparaître.

► c. bibliographie

Documentation INRS fournie par le Service Prévention et Gestion des Risques Professionnels de la CRAM

- ED 702 Fiche technique de sécurité : dégauchisseuse
- AZ 499 Affichette dégauchisseuse

Documentation fournie par l'OPPBTP (Organisme Professionnel de Prévention du Bâtiment et des Travaux Publics)

- Guide pratique C1 G 02 96 Mise en conformité des machines à bois



Dégauchisseuse

d. questionnaire

► 1. Préparation de l'intervention

Les opérations nécessaires sur la machine pour instruire cette fiche se feront impérativement en présence du chef d'entreprise ou de son représentant.

La machine est consignée par le chef d'entreprise ou son représentant, c'est-à-dire :

- séparée de toutes ses sources d'énergie et si possible condamnée (fiche retirée de la prise de courant, raccord rapide pneumatique déconnecté, fusibles enlevés, sectionneur cadenassé...) ☐
- les énergies résiduelles sont dissipées (inertie, purge des circuits pneumatiques...) ☐
- le contrôle de l'absence d'énergie est effectué (absence de tension, absence de pression, essai...) ☐

► 2. Fiche technique

Marque et type

Année

Puissance moteur kW

Diamètre du porte-outil mm

Longueur du porte-outil mm

Nombre de lames :

Fréquence de rotation en t/mn
.....

● Fiche 10.1b





QUESTION	OUI	NON	S.O.	ACTION PROPOSÉE (QUI, QUAND)
► 3. Maintenance				
Il existe une notice de la machine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Elle est en français	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La(les) courroie(s) est(sont) en bon état	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
L'intérieur de la machine est régulièrement nettoyé	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Le personnel est sensibilisé à la qualité de coupe de l'outil	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Le graissage et les niveaux sont contrôlés	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Les organes de service (boutons, boîtiers...) sont en bon état	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La machine est équipée d'un boîtier électrique verrouillable pour prévenir la mise en route intempestive lors du changement de lame	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Les outils ainsi que les clés pour l'entretien et le changement d'outil sont expressément affectés à la machine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La mise en place des fers est réalisée à l'aide d'un montage ou d'un appareil de mesure adapté	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
► 4. Éléments de sécurité				
Les parties dangereuses situées sous la table sont inaccessibles	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Les portes d'accès sont verrouillées par				
• des boulons	<input type="checkbox"/>			
• une serrure à clé	<input type="checkbox"/>			
• un verrouillage électrique	<input type="checkbox"/>			
Le guide est inclinable	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Le guide se déplace facilement	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Le porte outil est protégé sur la partie située derrière le guide	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La machine est équipée de protecteur réglable conforme	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



QUESTION	OUI	NON	S.O.	ACTION PROPOSÉE (QUI, QUAND)
Les réglages du protecteur se font aisément	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Une bouche de captage des poussières et copeaux existe et est raccordée au réseau d'aspiration	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La commande d'arrêt est accessible facilement depuis le poste de travail	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La machine est équipée de dispositifs pour limiter le bruit				
• porte-outil silencieux	<input type="checkbox"/>			
• lèvres de table fendues	<input type="checkbox"/>			

► 5. Conditions d'installation et d'utilisation

L'espace de circulation autour de la machine est suffisant (passage minimum de 1 m)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La zone de travail est suffisamment spacieuse pour les usinages d'amplitude maximale	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Le sol est en bon état et antidérapant (absence de trous, propreté, état de surface...)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
La machine bénéficie d'un éclairage correct (naturel/artificiel)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Aucun poste de travail n'est situé dans la zone de rejet du bois	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

► 6. Personnel

Le personnel est formé pour utiliser la machine en toute sécurité	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Des protections auditives sont à disposition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Un affichage d'obligation de port existe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



► Nota : l'évaluation du travail portera essentiellement sur la capacité de l'élève à observer (analyse) et à suggérer (proposition)