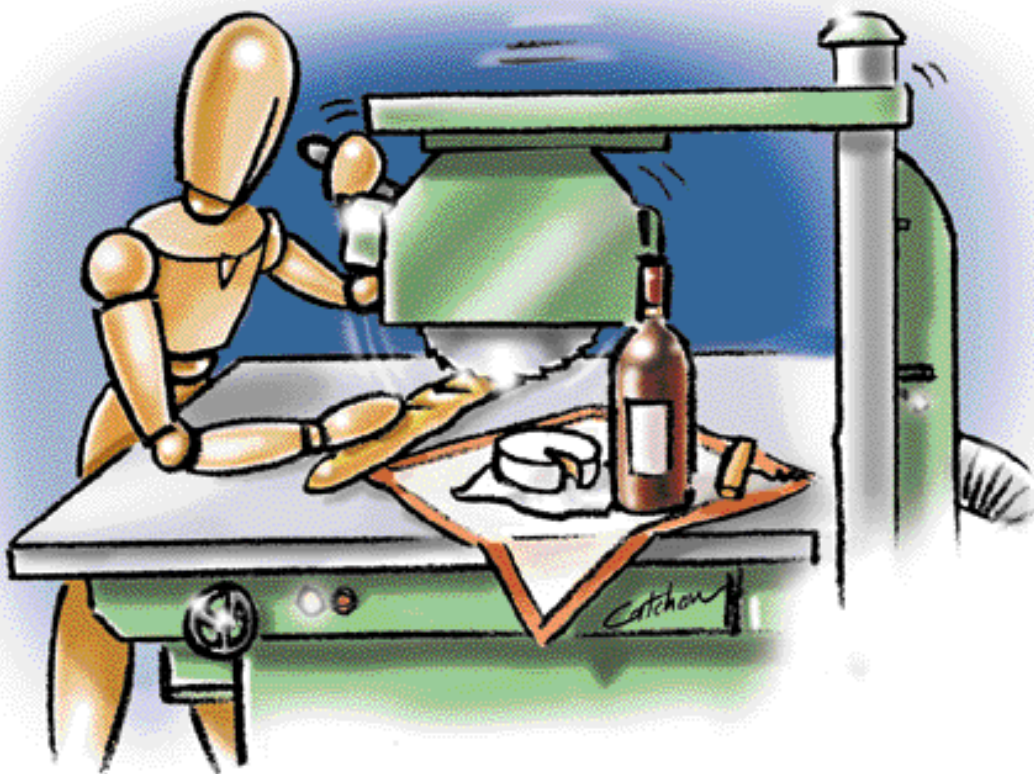




Ecole • Entreprise • Prévention

Scie radiale



► a. description des principaux risques

Les scies circulaires sont des machines particulièrement dangereuses puisqu'elles sont impliquées dans plus de 40 % des accidents machines et plus de 50 % des rentes versées suite à des accidents machines dans le travail du bois. Elles existent sous différentes formes : scie à table et à format, radiale, pendulaire, scie à panneaux verticale ou horizontale...

Cette fiche traite des scies radiales.

Parmi les facteurs qui sont souvent à l'origine des accidents, on trouve :

- l'évacuation des chutes
- le basculement des pièces longues
- l'auto-entraînement de la scie (travail en avalant)



► b. renseignements utiles

■ Moyens d'action

L'analyse des accidents survenus sur les scies circulaires montre l'importance du rôle joué par le matériel (équipements de sécurité, accessoires...) mais également par les conditions d'installation et d'utilisation (environnement de la machine, etc.). On constate cependant que même correctement équipé et installé, ce type de machine particulièrement dangereux ne peut être utilisé par n'importe qui.

La connaissance des risques, des techniques d'utilisation et des modes opératoires est absolument nécessaire pour permettre au personnel de travailler dans des conditions acceptables de sécurité. Ceci implique une bonne formation initiale des opérateurs et éventuellement des rappels car de mauvaises habitudes ou des modes opératoires improvisés et dangereux peuvent rapidement apparaître.

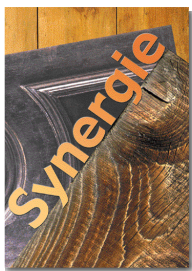
► c. bibliographie

Documentation INRS fournie par le Service Prévention des Risques Professionnels de la CRAM

- ED 747 Scies circulaires radiales à aménagement manuel

Documentation fournie par l'OPPBT (Organisme Professionnel de Prévention du Bâtiment et des Travaux Publics),

- Guide pratique C1 G 02 96 Mise en conformité des machines à bois



Scie radiale

d. questionnaire

► 1. Préparation de l'intervention

Les opérations nécessaires sur la machine pour instruire cette fiche se feront impérativement en présence du chef d'entreprise ou de son représentant.

La machine est consignée par le chef d'entreprise ou son représentant, c'est-à-dire :

- séparée de toutes ses sources d'énergie et si possible condamnée (fiche retirée de la prise de courant, raccord rapide pneumatique déconnecté, fusibles enlevés, sectionneur cadenassé...) ☐
- les énergies résiduelles sont dissipées (inertie, purge des circuits pneumatiques...) ☐
- le contrôle de l'absence d'énergie est effectué (absence de tension, absence de pression, essai...) ☐

► 2. Fiche technique

Marque et type

Année

Puissance moteur kW

Autres énergies :

- hydraulique ☐
- pneumatique ☐

Lame diamètre max. mm

Capacité maximale d'usinage L mm

I mm

e mm



| QUESTION | OUI | NON | S.O. | ACTION PROPOSÉE (QUI, QUAND) |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------------|
| ► 3. Maintenance | | | | |
| Il existe une notice de la machine | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Elle est en langue française | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Le personnel est sensibilisé à la qualité de coupe de la lame | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Le graissage et les niveaux sont contrôlés | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Les organes de service (boutons, boîtiers...) sont en bon état | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Les outils ainsi que les clés pour l'entretien et le changement de lame sont expressément affectés à la machine | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Le chariot porte lame coulisse aisément sur le bras et sans jeu excessif (graissage, rattrapage du jeu...) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| L'état de la butée de maintien des pièces à scier est correct | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| ► 4. Éléments de sécurité | | | | |
| La cape de protection est montée | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| La partie mobile du protecteur se règle facilement (pas de point dur) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Un poussoir de dégagement des chutes est à portée de main | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Un équipement pour le sciage de pièces longues existe (rallonge de table, servante...) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| La machine est équipée d'une buse d'aspiration raccordée à la ventilation | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| La commande de la scie est réalisée par une action maintenue sur une gâchette dans la poignée de manœuvre | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Les commandes Marche et Arrêt sont disponibles depuis le poste de travail | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |



| QUESTION | OUI | NON | S.O. | ACTION PROPOSÉE (QUI, QUAND) |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------------|
| La machine est équipée d'une lame à limiteur de passe ou d'une lame à angle d'attaque négatif | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| La machine est équipée d'une lame à faible niveau sonore | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| ► 5. Conditions d'installation et d'utilisation | | | | |
| L'espace de circulation autour de la machine est suffisant (passage minimum de 1 m) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| La zone de travail est suffisamment spacieuse pour permettre de travailler les grandes pièces sans être gêné | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Le sol est en bon état et antidérapant (absence de trous, propreté, état de surface...) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| La machine bénéficie d'un éclairage correct (naturel et artificiel) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Un bac pour les chutes et déchets est à proximité de la machine | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| ► 6. Personnel | | | | |
| Le personnel est formé pour utiliser la machine en toute sécurité et en particulier au risque lié au travail en concordance (en avalant) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Des protections auditives sont à disposition | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Un affichage d'obligation de port existe | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |



e. synthèse et suggestions

Handwriting practice lines consisting of 20 horizontal dotted lines.

► Nota : l'évaluation du travail portera essentiellement sur la capacité de l'élève à observer (analyse) et à suggérer (proposition)